



## ОРОСИТЕЛЬНЫЙ ГИДРАНТ



Оросительные гидранты подключаются к сети водопровода и используются для орошения больших полей. Гидрант состоит из нижней и верхней частей.

### **1. Назначение изделия и техническая характеристика:**

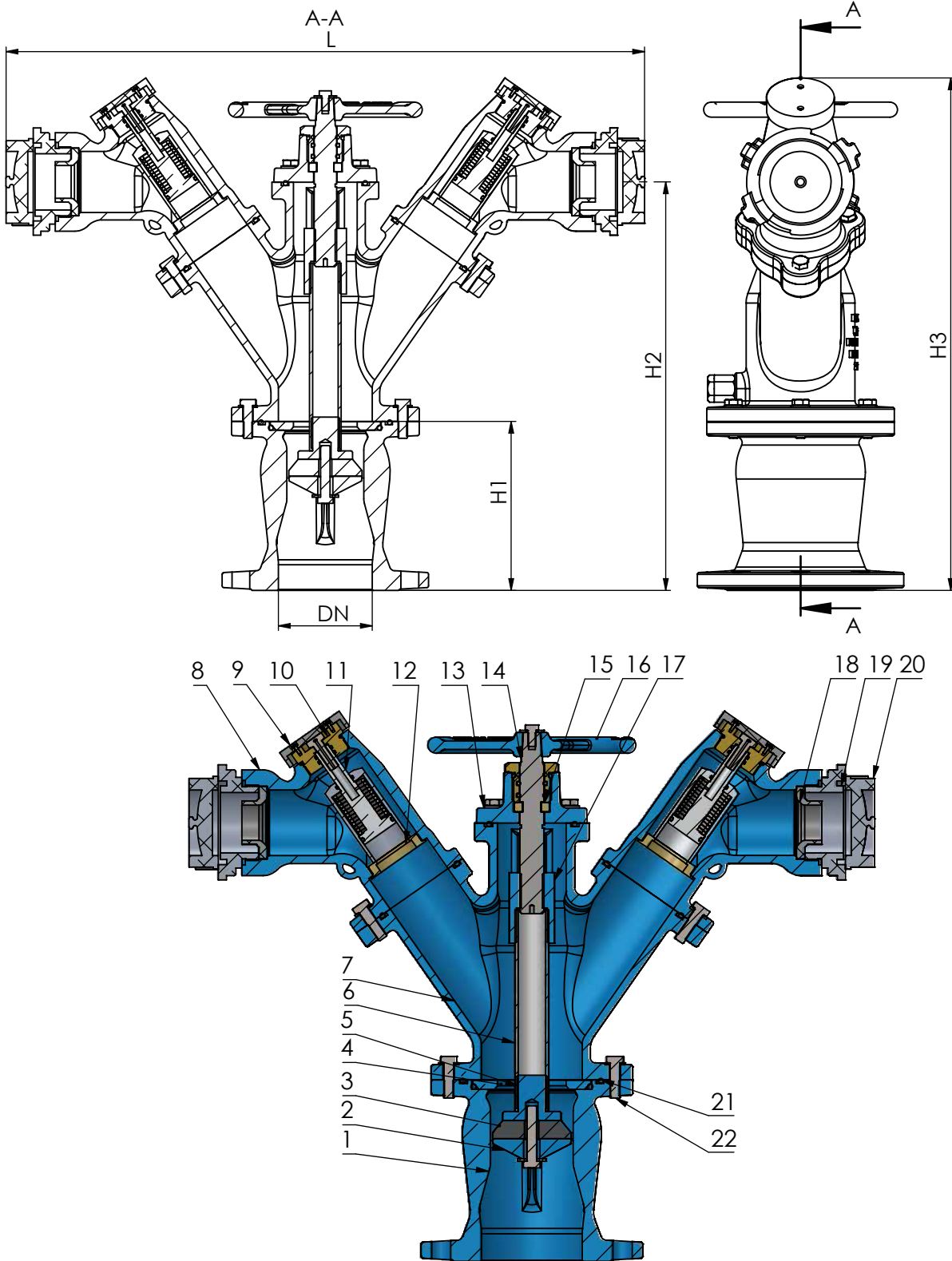
Гидрант оросительный предназначен для подачи воды из оросительного трубопровода к дождевальная машине, стандарт оросительного гидранта EN 14267.

### **2. Структура и принцип работы:**

Оросительный гидрант спроецирован по стандарту EN 14267, рабочее давление 10-16 бар. Принцип работы оросительного гидранта состоит в том, что при вращении шпинделя клапан опускается или поднимается, а это в свою очередь регулирует поток выходящей воды.

### 3. Основные технические данные и характеристики::

#### 3.1 Внешний вид и размер соединения





№	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ	КОЛВО
1	Корпус	GJS-400-15	1
2	Клапан	GJS-400-15	1
3	Уплотнительная резина	EPDM	1
4	Седло	GJS-400-15	1
5	Корпус клапана	GJS-400-15	1
6	Труба	Нержавеющая сталь	1
7	Ветвь	GJS-400-15	1
8	Выхлопная ветвь	GJS-400-15	2
9	Крышка	РА	2
10	Втулка	Латунь	2
11	Клапан	Нержавеющая сталь	2
12	Седло	Латунь	2
13	Крышка	GJS-400-15	1
14	Шпindelь	Нержавеющая сталь	1
15	Полукольцо	Латунь	1
16	Маховик	GJS-400-15	1
17	Муфта	GJS-400-15	1
18	Втулка головки	РА	2
19	Головка напорная соединительная	Алюминий	2
20	Крышка	Алюминий	2
21	Уплотнительная резина	EPDM	-
22	Болт	8.8 Ацинкованная сталь	-

DN mm	PN atm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	L mm
100	10 - 16	180	435	546	680

**4. Конструкция:**

Корпус гидранта и другие чугунные части производятся из чугуна марки ВЧШГ-40 (GGG40), по стандарту EN 1563. Технология производства гидранта обеспечивает взаимную совместимость всех компонентов. Поверхность оросительного гидранта покрыта термoplastовым покрытием по стандарту EN 10289, толщиной 250 мкм. Фланцевый стандарт EN 1092-2

**5. Указание мер безопасности:**

Ремонтные работы могут быть выполнены только представителем производителя или специально обученным персоналом. При ремонтных работах необходимо перекрыть водопроводную сеть.

**6. Обслуживание:**

Поврежденные части гидранта не должны ремонтироваться, а должны быть заменены новыми. Эти работы должны производиться со стороны производителя.

**7. Порядок установки:**

Оросительный гидрант присоединяется к арматуре с помощью фланцевого соединения. Оросительный гидрант монтируется на трубопроводную арматуру перпендикулярно, перед установкой очистить сопрягаемые части от грязи.

**8. Сведения о хранении:**

Маркировка сохраняется на протяжении всего срока пользования гидранта. Обеспечение защиты от механических повреждений и атмосферных осадков. Гидранты должны храниться в теплом помещении, где температура не превышает +40°C и не менее -20° С.

**9. Транспортировка:**

Гидрант может транспортироваться на любое расстояние транспортом всем видом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

**10. Гарантия:**

Завод-изготовитель продукции ООО «АЗЕРТЕХНОЛАЙН» предоставляет гарантию при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 1 год с момента ввода в эксплуатацию.. Полный срок службы 10 лет, гарантия на подвижные части не распространяются.. При не соблюдении правил монтажа, жалобы со стороны клиента не принимаются во внимание.